

invertní zdroje TIG pro sváření wolframovou elektrodou v atmosféře argonu

kat. číslo	název a použití	dodávka	výrobce	proud	napětí	bez DPH	s DPH
	DC - stejnosměrný proud						
08.112	TIG Gama 1500L PFC		Omicron	150 A	220 V	8.500,-	10.285,-
08.114	TIG Gama 1900L PFC		Omicron	190 A	220 V	12.000,-	14.520,-
10.305	TIG Gama 1500L HF		Omicron	150 A	220 V	8.600,-	10.406,-
10.306	TIG Gama 1900L HF		Omicron	190 A	220 V	12.000,-	14.520,-
10.101	TIG Technology 230 HF	+ přísluř.	Telwin	220 A	220 V	25.600,-	30.976,-
10.103	TIG Superior 251 HF	+ přísluř.	Telwin	250 A	400 V	26.800,-	32.428,-
10.105	TIG Superior 311 HF	+ přísluř.	Telwin	300 A	400 V	37.700,-	45.617,-
	AC/DC - střídavý / stejnosměrný proud						
10.151	TIG Technology 222 HF	+ přísluř.	Telwin	200 A	220 V	39.000,-	47.190,-
10.155	TIG Superior 252 HF	+ přísluř.	Telwin	250 A	400 V	46.700,-	56.507,-
10.160	TIG Superior 322 HF	+ přísluř.	Telwin	270 A	400 V	50.000,-	60.500,-
10.161	TIG Superior 322 HF AQUA	sestava	Telwin	270 A	400 V	68.200,-	82.522,-

vysvětlivky

+ příslušenství - svářečka se dodává včetně hořáku TIG, zemnicího kabelu a redukčního ventilu.

sestava - znamená, že se svářečka dodává včetně vodního chlazení, svařovacího hořáku TIG, zemnicího kabelu, redukčního ventilu a vozíku (pro svářečku, chlazení a láhev plynu).

TIG DC - zdroje stejnosměrného proudu (DC) určené pro svařování oceli a nerezů wolframovou elektrodou v ochranné atmosféře argonu a pro svařování obalenými elektrodami.

TIG AC/DC - zdroje střídavého (AC) a stejnosměrného (DC) proudu určené pro svařování hliníku a ocelí wolframovou elektrodou v ochranné atmosféře argonu a pro svařování obalenými elektrodami.

L - svářečka se zkratovým (dotykovým) zapalováním oblouku.

HF - svářečka s vysokofrekvenčním (bezdotykovým) zapalováním oblouku.

PFC - (kompenzace účinníku), umožňuje provoz při kolísání vstupního napětí -61% / +15% (90V - 265V). Tyto svářečky jsou vhodné pro provoz na elektrocentrálách a dlouhém prodlužovacím kabelu.

Invertní - moderní zdroj svařovacího proudu (vysokofrekvenční střídač) bez těžkého transformátoru, který využívá pro transformaci svař. proudu elektronické polovodiče. Zdroj je schopný přizpůsobovat průběžně charakteristiku a hodnoty svařovacího proudu okamžitým podmínkám.