

**invertní zdroje TIG pro sváření wolframovou elektrodou v atmosféře argonu**

kat. číslo	název a použití	dodávka	výrobce	proud	napětí	bez DPH	s DPH
	<b>DC - stejnosměrný proud</b>						
08.112	TIG Gama 1500L PFC		Omicron	150 A	220 V	8.500,-	10.285,-
08.114	TIG Gama 1900L PFC		Omicron	190 A	220 V	12.000,-	14.520,-
10.305	TIG Gama 1500L HF		Omicron	150 A	220 V	8.600,-	10.406,-
10.306	TIG Gama 1900L HF		Omicron	190 A	220 V	12.000,-	14.520,-
10.101	TIG Technology 230 HF	+ přísluř.	Telwin	220 A	220 V	32.000,-	38.720,-
10.103	TIG Superior 251 HF	+ přísluř.	Telwin	250 A	400 V	33.000,-	39.930,-
10.105	TIG Superior 311 HF	+ přísluř.	Telwin	300 A	400 V	39.000,-	47.190,-
	<b>AC/DC - střídavý / stejnosměrný proud</b>						
10.151	TIG Technology 222 HF	+ přísluř.	Telwin	200 A	220 V	40.600,-	49.126,-
10.155	TIG Superior 252 HF	+ přísluř.	Telwin	250 A	400 V	48.600,-	58.806,-
10.160	TIG Superior 322 HF	+ přísluř.	Telwin	270 A	400 V	72.900,-	88.209,-
10.161	TIG Superior 322 HF AQUA	sestava	Telwin	270 A	400 V	97.600,-	118.096,-

**vysvětlivky**

**+ příslušenství** - svářečka se dodává včetně hořáku TIG, zemnicího kabelu a redukčního ventilu.

**sestava** - znamená, že se svářečka dodává včetně vodního chlazení, svařovacího hořáku TIG, zemnicího kabelu, redukčního ventilu a vozíku (pro svářečku, chlazení a láhev plynu).

**TIG DC** - zdroje stejnosměrného proudu (DC) určené pro svařování oceli a nerezů wolframovou elektrodou v ochranné atmosféře argonu a pro svařování obalenými elektrodami.

**TIG AC/DC** - zdroje střídavého (AC) a stejnosměrného (DC) proudu určené pro svařování hliníku a ocelí wolframovou elektrodou v ochranné atmosféře argonu a pro svařování obalenými elektrodami.

**L** - svářečka se zkratovým (dotykovým) zapalováním oblouku.

**HF** - svářečka s vysokofrekvenčním (bezdotykovým) zapalováním oblouku.

**PFC** - (kompenzace účinníku), umožňuje provoz při kolísání vstupního napětí -61% / +15% (90V - 265V). Tyto svářečky jsou vhodné pro provoz na elektrocentrálách a dlouhém prodlužovacím kabelu.

**Invertní** - moderní zdroj svařovacího proudu (vysokofrekvenční střídač) bez těžkého transformátoru, který využívá pro transformaci svař. proudu elektronické polovodiče. Zdroj je schopný přizpůsobovat průběžně charakteristiku a hodnoty svařovacího proudu okamžitým podmínkám.